

Số 368./P.KTCN-AT

“ Chào giá dịch vụ sửa chữa cụm chân di chuyển
cầu Liebherr CBB40/32 (lần 3) ”

Quảng Ninh, ngày 25 tháng 06 năm 2026

THƯ MỜI BÁO GIÁ

Kính gửi: CÁC NHÀ CUNG CẤP DỊCH VỤ

Hiện nay Cảng Quảng Ninh đang có nhu cầu cung cấp dịch vụ sửa chữa cụm chân di chuyển cầu Liebherr CBB25(40)/32 như sau

Nội dung yêu cầu : sửa chữa

STT	Nội dung sửa chữa	Đơn vị	Số lượng	Ghi chú
1	Gia công mới đảm cân bằng số IV	cái	01	
2	Gia công vỏ hộp bánh xe chủ động	Hộp	01	
3	Gia công vỏ hộp bánh xe bị động	Hộp	01	
4	Lắp đặt trọn gói bao gồm: - Tận dụng cụm bánh xe cũ, lắp hoàn thiện cụm bánh xe tại xưởng và vận chuyển đến Cảng Quảng Ninh - Tháo và lắp đặt tại cầu Cảng	gói	01	

Bảng kê chi tiết quy cách gia công, bản vẽ theo phụ lục đính kèm.

Quý Công ty có khả năng thực hiện xin mời đến khảo sát trực tiếp tại Cảng Quảng Ninh và gửi cho chúng tôi bản báo giá theo các nội dung sau:

- Giá trị báo giá
- Thời gian thực hiện.
- Điều kiện thanh toán
- Trong báo giá đề nghị cung cấp thông tin xuất xứ vật tư thay thế (nếu phải thay thế), thời gian bảo hành.
- Thư chào hàng phải được niêm phong trong phong bì kín và gửi về Công ty CP Cảng Quảng Ninh, hoặc gửi trực tiếp qua mail thư ký công ty (thuky@quangninhport.com.vn) trước 8h ngày: 29 / 06 / 2026 bên ngoài ghi rõ:

**BÁO GIÁ SỬA CHỮA CỤM CHÂN DI CHUYỂN
CẦU LIEBHERR CBB25(40)/32**

Nơi nhận: Ông Hoàng Trọng Tùng – Tổng giám đốc
Công ty CP Cảng Quảng Ninh – Số 1, đường Cái Lân
Phường Bãi Cháy, tỉnh Quảng Ninh.

Công ty CP Cảng Quảng Ninh hân hạnh được hợp tác với quý Công ty.

CÔNG TY CỔ PHẦN
CẢNG QUẢNG NINH

Nơi gửi:

- Như kính gửi
- Ban điều hành (b/c)
- Phòng TCKT;
- Đăng web
- Lưu: KTCN-AT; HCQT



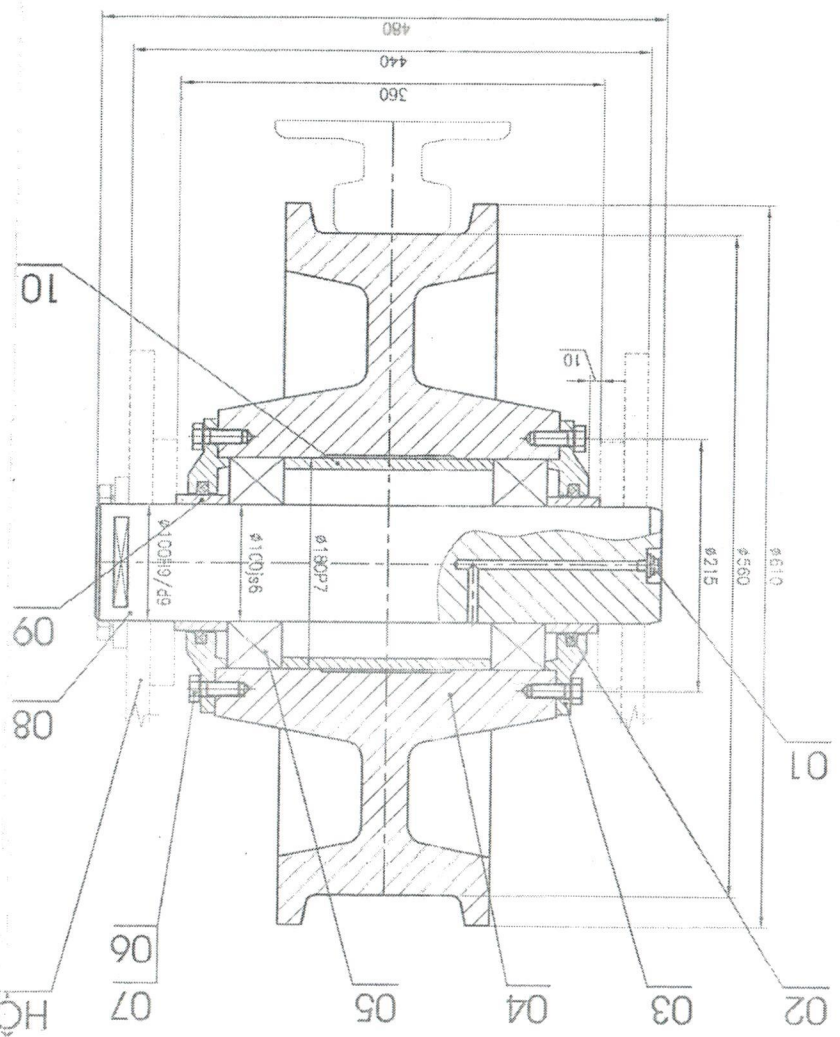
TỔNG GIÁM ĐỐC
Hoàng Trọng Tùng

PHỤ LỤC
CÁC HẠNG MỤC GIA CÔNG MỚI CỤM CHÂN

TT	Chi tiết	SL	Quy cách	Yêu Cầu Kỹ Thuật
<u>A</u>	Cụm hộp bánh xe bị động		Thép Q355B SM490YA	
1	Đầu Đám	1	Cao Su	Trung Quốc
2	Hộp bánh xe bị động	1	Thép Q355B SM490YA	Doa thông 2 lỗ đóng trục sau khi hàn. Phay vuông các mặt, gia công tinh các vị trí lắp ghép : + Dung sai về vị trí tương quan Đảm bảo độ đồng tâm 2 lỗ Ø110 trong phạm vi dưới 0.03 Độ không song song của 2 Center tạo từ 2 lỗ Ø110 dưới 0.05 + Dung sai về kích thước Các kích thước lắp ghép theo tiêu chuẩn dung sai H7/h6 Mỗi hàn đảm bảo siêu âm UT không khuyết tật Gia công trên cùng 1 lần gá bằng máy doa Ngang (hoặc công cụ tương tự)
3	Bi bánh xe	4	No 22220	UKB, Trung Quốc
<u>B</u>	Cụm hộp bánh xe chủ động			
1	Hộp bánh xe chủ động	1	Thép Q355B SM490YA	Doa thông 2 lỗ đóng trục sau khi hàn. Phay vuông các mặt, gia công tinh các vị trí lắp ghép : + Dung sai về vị trí tương quan Đảm bảo độ đồng tâm 2 lỗ Ø110 trong phạm vi dưới 0.03 Độ không song song của 2 Center tạo từ 2 lỗ Ø110 dưới 0.05 + Dung sai về kích thước Các kích thước lắp ghép theo tiêu chuẩn dung sai H7/h6 Mỗi hàn đảm bảo siêu âm UT không khuyết tật Gia công trên cùng 1 lần gá bằng máy doa Ngang (hoặc công cụ tương tự)
2	Chống xoay động cơ	1	Thép Q355B	
3	Bi bánh xe	4	No 22220	UKB, Trung Quốc
4	Bi cụm truyền động	2	No.3514	UKB, Trung Quốc
<u>C</u>	Cụm liên kết + cá chặn			
1	Trục D110	2	SCM440H Nhật	Tiện CNC, mài tròn các cổ bi, tôi cao tần vị trí làm việc đạt độ cứng 44-48HRC, chạy rãnh số 8 bom mỡ trên thân
2	Chặn trục D110	4	Thép Q355B SM490YA	

100100
CÔNG
Ồ PHẢ
QUẢN
TỈNH Q

3	Trục D160	1	SCM440H Nhật	Tiện CNC, mài tròn các cổ bi, tôi cao tần vị trí làm việc đạt độ cứng 44-48HRC, chạy rãnh số 8 bơm mỡ trên thân
4	chặn trục D160	2	Thép Q355B	
<u>D</u>	Dầm cân bằng IV		Thép Q355B SM490YA	
1	Dầm cân bằng IV	1	Thép Q355B SM490YA	<p>Doa thông 2 lỗ đóng trục sau khi hàn. Phay vuông các mặt, gia công tinh các vị trí lắp ghép :</p> <p>+ Dung sai về vị trí tương quan</p> <p>Đảm bảo độ đồng tâm 2 lỗ Ø110 trong phạm vi dưới 0.03</p> <p>Độ không song song của 2 Center tạo từ 2 lỗ Ø110 dưới 0.05</p> <p>Độ không song song của 2 Center tạo từ 2 lỗ Ø160 dưới 0.05</p> <p>+ Dung sai về kích thước</p> <p>Các kích thước lắp ghép theo tiêu chuẩn dung sai H7/h6</p> <p>Mối hàn đảm bảo siêu âm UT không khuyết tật</p> <p>Gia công trên cùng 1 lần gá bằng máy doa Ngang (hoặc công cụ tương tự)</p>



HỘP BÀNH XE BỊ ĐỘNG

CHÚ Ý:

1- Thứ nên tinh sau khi lắp, lực trục: 56T.



STT	Ký hiệu	Tên chi tiết	Vật liệu	S. lg	Khối lượng (kg)		Ghi chú
					B. vì	Cả bộ	
1	-	Vỏ mã M10	Đông	1	0.03	0.03	
2	-	Phôi chân mã	Dạ kỹ thuật	2	0.001	0.002	
3	01-07-01	Nắp ổ	CT3	2	5.4	10.8	
4	01-14-01	Bánh xe bị động	65G	1	212	212	
5	No22220	Vòng bi (100x180x46)	-	2	5	10	MPZ
6	TCVN 1889-76	Bu lông M12x35	45	12	0.048	0.576	
7	TCVN 130-77	Đệm vành 12	66G	12	0.0033	0.04	
8	01-07-04	Trục d100	45	1	29	29	
9	01-07-05	Ổng chặn trục	CT3	2	0.96	1.92	
10	01-07-06	Ổng chặn giữa	CT3	1	7.5	7.5	

TCT HÀNG HẢI VIỆT NAM
CÔNG TY CP VẬN TẢI DẦU KHÍ VIỆT NAM
 TRUNG TÂM NCKH & DVKT
 Kiểm tra: Trần Thanh Tùng
 Soát: Nguyễn Văn Trường
 Vẽ: Dương Hoàng Giang
 Thiết kế: Phạm Văn Hội
 T.H.: 1/4
 K.T.
 Trọng lượng: 272 kg
 Tỷ số tải: 1/1
 Mã số: 01-14-00
 C/LC4032

13

